

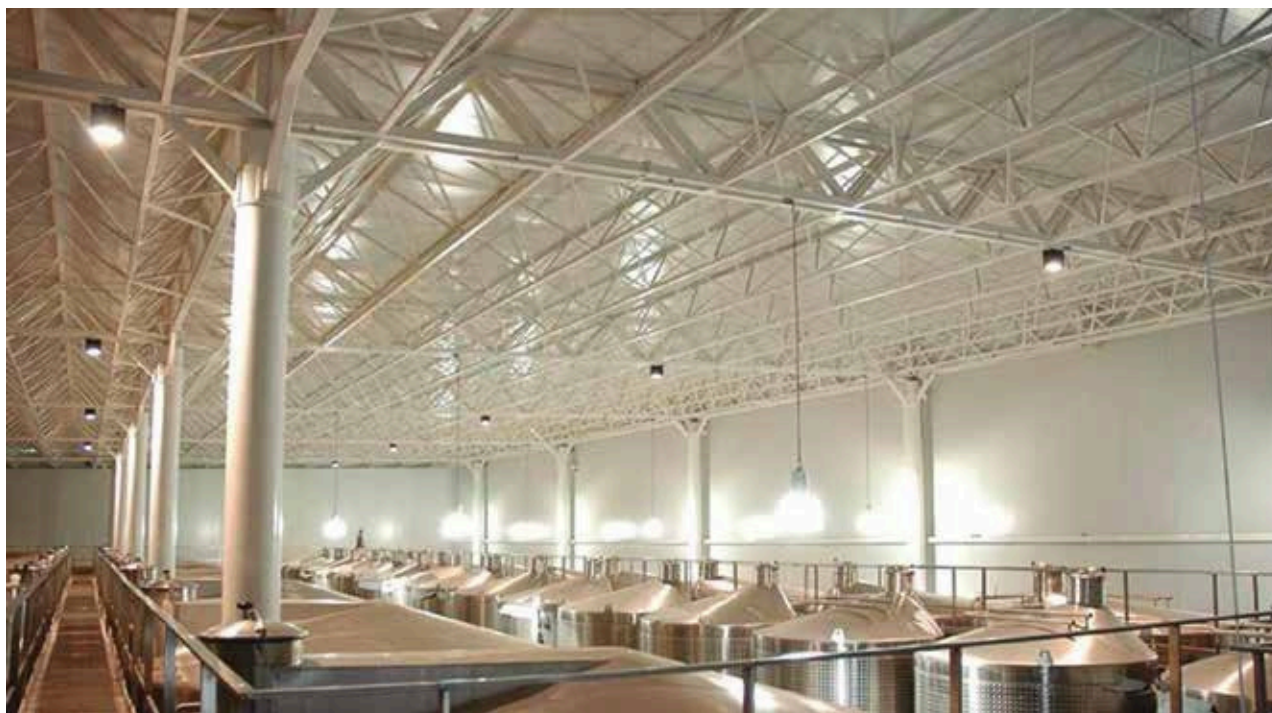


**CUBIERTASPRO**

RAPIDEZ, CALIDAD



FRIGOWALL® 1150



AISLAMIENTO TÉRMICO  
REFRIGERACIÓN

## DESCRIPCIÓN

Panel para cielos y muros de cámaras frigoríficas tipo sándwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad empacada ( $40 + 2 \text{ kgs/m}^3$  empacada) y con ambas caras con lámina de acero galvanizada prepintada.

## CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Óptimo aislamiento térmico.
- Rápida y fácil instalación.
- Excelente acabado exterior e interior.
- Ligero.
- Amplia gama de espesores de aislación 40, 50, 60, 80, 100, 120 y 150 mm.
- Espesor nominal estándar en acero blanco de 0,5 mm (opcional 0,4, 0,6 y 0,8 mm).
- Diferentes texturas (Prevía consulta con departamento técnico).

Liso (ambas caras)  
Micronervado (ambas caras)  
Tableteado (ambas caras)  
Diamantado (cara externa)

## USOS

- Cámaras de congelación, conservación, almacenes frigoríficos y viveros entre otros.
- Elemento de muro autoportante para construcción modular.
- Fachadas, cielos y divisiones internas.



## ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 2.50 metros y máxima según medios de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1.150 metros.
- Carga admisible según tablas.

## VENTAJAS

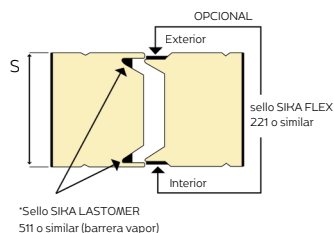
- Gran flexibilidad para reubicación o ampliación de cámaras.
- Por su tipología se puede instalar tanto horizontal como vertical.
- Este panel se puede fabricar con espumas de alto estándar clase I (PIR) permitiendo una mejor reacción y comportamiento al fuego contribuyendo con una menor emisión de humos respecto a otros polímeros aislantes tradicionales sin desmejorar las propiedades de aislamiento térmico.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular, permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Cumple con altos estándares de asepsia.
- Junto con la venta de paneles se puede cotizar por separado las fijaciones, sellos y planchas lisas para la confección de la hojalatería en obra.

## FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales de panel, que uniéndolos, forman un perfecto ensamble.

### MODO DE ENSAMBLAJE 1

Espesor: 120 - 150 mm



### MODO DE ENSAMBLAJE 2

Espesor: 40 - 50 - 60 - 80 - 100 mm

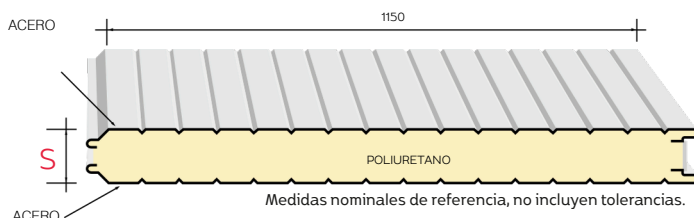
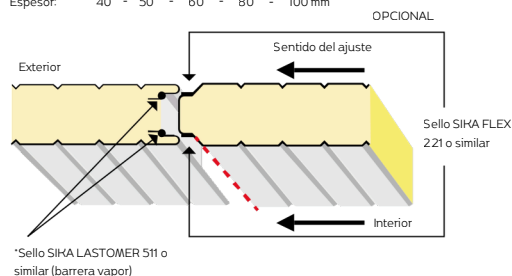


Tabla de propiedades térmicas y luces admisibles.

| S     |     | K                         |                       |                            | R                 |                  |                     | Peso panel<br>Kg/m <sup>2</sup> | APOYOS CONTINUOS |    |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | APOYOS SIMPLES |      |      |      |      |      |
|-------|-----|---------------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------|------------------|---------------------|---------------------------------|------------------|----|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|------|------|
| Pulg. | mm. | Kcal<br>hm <sup>2</sup> C | W<br>m <sup>2</sup> C | Btu<br>ft <sup>2</sup> h°F | hm <sup>2</sup> C | m <sup>2</sup> C | ft <sup>2</sup> h°F | e=0,6/0,5                       | S                | P  | 60    | 80   | 100  | 120  | 150  | 200  | 250  | 300  | 60   | 80   | 100            | 120  | 150  | 200  | 250  | 300  |
| 14/   | 40  | 0,4                       | 0,48                  | 0,084                      | 2,45              | 2,11             | 11,95               | 9,33                            | 40               | L= | 4,22  | 3,87 | 3,62 | 3,42 | 3,19 | 2,91 | 2,71 | 2,55 | 3,41 | 3,13 | 2,93           | 2,77 | 2,58 | 2,35 | 2,19 | 2,07 |
| 7"    | 50  | 1                         | 0,38                  | 0,067                      | 3,06              | 2,63             | 14,94               | 9,71                            | 50               | L= | 4,89  | 4,49 | 4,20 | 3,97 | 3,70 | 3,38 | 3,14 | 2,96 | 3,96 | 3,64 | 3,40           | 3,21 | 2,99 | 2,73 | 2,54 | 2,40 |
| 2"    | 60  | 0,3                       | 0,32                  | 0,056                      | 3,67              | 3,16             | 17,93               | 10,09                           | 60               | L= | 5,52  | 5,07 | 4,74 | 4,48 | 4,18 | 3,82 | 3,55 | 3,35 | 4,47 | 4,10 | 3,84           | 3,63 | 3,38 | 3,09 | 2,87 | 2,71 |
| 21/   | 80  | 3                         | 0,24                  | 0,042                      | 4,90              | 4,21             | 23,91               | 10,85                           | 80               | L= | 6,67  | 6,13 | 5,74 | 5,43 | 5,06 | 4,62 | 4,31 | 4,06 | 5,40 | 4,96 | 4,64           | 4,39 | 4,10 | 3,74 | 3,48 | 3,28 |
| 3"    | 100 | 0,2                       | 0,19                  | 0,033                      | 6,12              | 5,26             | 19,89               | 11,61                           | 100              | L= | 7,72  | 7,10 | 6,65 | 6,29 | 5,87 | 5,36 | 4,99 | 4,71 | 6,25 | 5,75 | 5,38           | 5,09 | 4,75 | 4,34 | 4,04 | 3,81 |
| 31/   | 120 | 7                         | 0,16                  | 0,028                      | 7,35              | 6,32             | 35,86               | 12,37                           | 120              | L= | 8,69  | 8,00 | 7,49 | 7,09 | 6,62 | 6,05 | 5,64 | 5,32 | 7,03 | 6,48 | 6,06           | 5,74 | 5,36 | 4,90 | 4,56 | 4,30 |
| 47"   | 150 | 0,1                       | 0,13                  | 0,022                      | 9,19              | 7,89             | 44,83               | 13,51                           | 150              | L= | 10,04 | 9,25 | 8,67 | 8,21 | 7,67 | 7,01 | 6,53 | 6,17 | 8,12 | 7,49 | 7,01           | 6,64 | 6,20 | 5,67 | 5,29 | 4,99 |

Los valores indicados en la tabla corresponden a una Luz (L) máxima permisible para una sobrecarga uniformemente distribuida (P) calculados teóricamente.

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para deformación = L/200

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para flexión (0,6 x tensión de fluencia del acero) Fy = 2601 kgs/cm<sup>2</sup>

Longitud máxima admisible determinada para cortante, con ala de estructura soporte = 5 cms.

### ESPESOR DE ACEROS NOMINALES SEGÚN NORMA ASTM 924

Para la verificación de luces admisibles "L" en función de los esfuerzos por Flexión, deformación, aplastamiento y/o cortante, según condiciones específicas de proyecto consultar con departamento Técnico CubiertasPro.

METECNO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.