



CUBIERTASPRO

RAPIDEZ, CALIDAD



GLAMET®
TECHMET



**AISLAMIENTO TÉRMICO
CONSTRUCCIÓN**

DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas y revestimientos, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad (empacada 40 ± 2 kgs/m³) y con ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de mayor separación entre apoyos.
- Óptimo aislamiento térmico.
- Permite suprimir la instalación de cielo raso u otro detalle de acabado.
- Excelente acabado interior y exterior.
- Ligero.
- Amplia gama de espesores de aislación 20, 30, 40, 50, 80 mm en el valle.
- Espesor nominal estándar de aceros en 0,5 (opcional 0,4, 0,6 y 0,8 mm), en alternativas Zincalum o prepintado regular poliéster.

USOS

- Elemento de cubierta para edificaciones industriales, comerciales y residenciales.
- Cubierta, aislación y cielo en un sólo producto.
- Elemento para revestimientos de fachadas en naves industriales como complemento arquitectónico de las cubiertas.



ventas@cubiertaspro.cl - +569 5485 0400

www.cubiertaspro.cl



CUBIERTASPRO

RAPIDEZ, CALIDAD

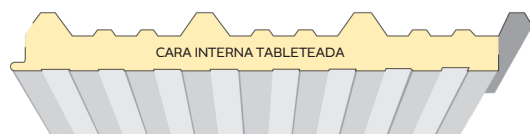
GLAMET®
TECHMET

ESPECIFICACIONES

- Pendiente mínima del 5%, consulte con su asesor técnico.
- Longitud mínima de 2,50 metros y máxima según medios de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

VENTAJAS

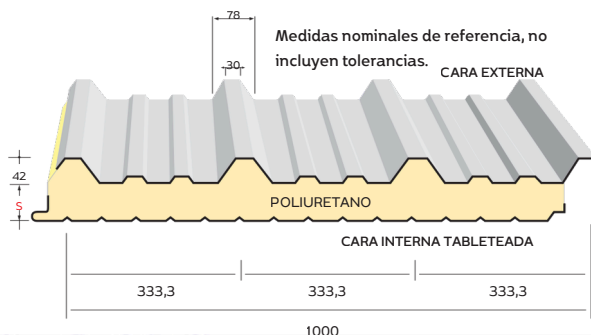
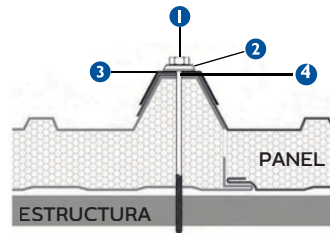
- Este panel se puede fabricar con espumas de alto estándar clase I (PIR) permitiendo una mejor reacción y comportamiento al fuego contribuyendo con una menor emisión de humos respecto a otros polímeros aislantes tradicionales sin desmejorar las propiedades de aislamiento térmico.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación. Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Junto con la venta de paneles se puede cotizar por separado las fijaciones, sellos y planchas lisas para la confección de la hojalatería en obra.



FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" que con el correspondiente grupo de fijaciones y sellos permiten un perfecto ensamblaje.

- 1 Tornillo autoperforante con cabeza en PVC o hexagonal.
- 2 Arandela concava con sello neopreno.
- 3 Clip/Capelote en acero prepintado con EPDM.
- 4 Sello Butilo.



AISLAMIENTO TÉRMICO
CONSTRUCCIÓN

Tabla de propiedades térmicas y luces admisibles.

S		K			R			Peso panel		APOYOS CONTINUOS										APOYOS SIMPLES							
Pulg.	mm.	Kcal/hm ² °C	W/m ² °C	Btu/ft ² h°f	hm ² °C/Kcal	m ² °C/W	f t ² h°f/Btu	e=0,5/0,4	Kg/m ²																		
										S	P	60	80	100	120	150	200	250	300	60	80	100	120	150	200	250	300
3/4"	20	0,69	0,80	0,140	1,44	1,24	7,05	8,56	8,94	20	L=	3,70	3,25	2,86	2,59	2,25	2,00	1,73	1,60	3,31	2,80	2,46	2,27	2,04	1,73	1,53	1,40
1 1/4"	30	0,51	0,59	0,100	1,96	1,69	9,56	9,32		30	L=	4,00	3,50	3,10	2,80	2,45	2,15	1,90	1,75	3,55	3,05	2,70	2,45	2,20	1,90	1,70	1,55
1 1/2"	40	0,40	0,46	0,080	2,50	2,17	12,20	9,70		40	L=	4,25	3,75	3,30	3,00	2,70	2,35	2,10	1,90	3,85	3,30	2,90	2,70	2,40	2,10	1,85	1,65
2"	50	0,33	0,38	0,070	3,03	2,63	14,78	10,84		50	L=	4,50	3,90	3,50	3,20	2,85	2,45	2,20	2,05	4,05	3,50	3,10	2,85	2,55	2,20	1,95	1,75
3"	80	0,22	0,25	0,050	4,55	4,00	22,17			80	L=	5,25	4,60	4,10	3,70	3,35	2,85	2,60	2,40	4,70	4,05	3,65	3,30	2,95	2,60	2,35	2,10

Los valores indicados en la tabla corresponden a una Luz (L) máxima permisible para una sobrecarga uniformemente distribuida (P) calculados teóricamente.

- Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para deformación = L/200
- Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para flexión (0,6 x Tensión de fluencia del acero) Fy=2601 kg/cm²
- Longitud máxima admisible determinada para aplastamiento, con ala de estructura soporte = 5 cms.
- Longitud máxima admisible determinada para cortante, con ala de estructura soporte = 5 cms.

ESPOSOR DE ACEROS NOMINALES SEGÚN NORMA ASTM 924

Para la verificación de luces admisibles "L" en función de los esfuerzos por Flexión, deformación, aplastamiento y/o cortante, según condiciones específicas de proyecto consultar con departamento Técnico CubiertasPro

METECNO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.